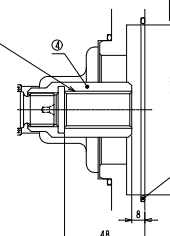


押し付け容積 Displacement	cm <sup>3</sup>	28
自吸戻回転数 Max. self priming speed	min <sup>-1</sup>	3000 (右回転 軸端より見て) (Clockwise viewed from shaft end)
定格圧力 Rated pressure	MPa	32
ピーク圧力 Peak pressure	MPa	35
許容最大入力トルク Max. allowable input torque	N・m	155
ケーシング内圧 Casing pressure	MPa	常用 : 0.1 以下      Normal : below 0.1 ピーク : 0.4 以下      Peak : below 0.4
吸入圧力 Suction pressure	MPa	0~2 (吸入フラッング部にて) (At the suction flange)
ポンプ型式 Pump model, name	K3VL28/0-1BRSS-L0	

品名 Symbol	ポート名 Port name	ポートサイズ - ネジ深さ Port size - Depth	取付位置の標準寸法 (配線用端子間隔) (mm)	発送時の状態 On delivery	プラグの品番 Plug's part No.
A	取出ポート Delivery port	SAE J5180 Std,Press,Code #1 3/4"	40	テープで密閉 Covered with tape	—
B	吸入ポート Suction port	SAE J5180 Std,Press,Code #1 1/4"	40	テープで密閉 Covered with tape	—
Dr	ドレンポート Drain port	3/4-16UNF-2B-14,3 (ISO 11926-1:1995)	98	紫ブラザー取付 Attached with steel plug	PPU12
PL	ロードセンシングポート Load sensing port	7/16-20UNF-2B-11 (ISO 11926-1:1995)	12	紫ブラザー取付 Attached with steel plug	PPU7
TaIr	エア温度ポート Air temperature port	7/16-20UNF-2B-11,5 (ISO 11926-1:1995)	12	紫ブラザー取付 Attached with steel plug	PPU7
ai	エアグローブポート Air glove port	7/16-20UNF-2B-11,5 (ISO 11926-1:1995)	12	紫ブラザー取付 Attached with steel plug	PPU7

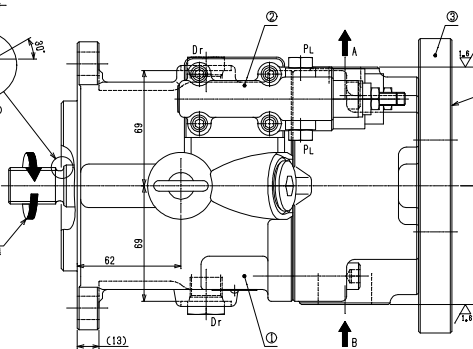
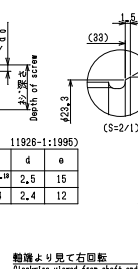
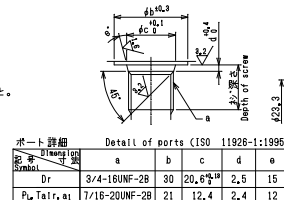
SAEインボリュートスプラインB 要目表 Particulars of involute spline B to SAE				
歯 数	13	歯面粗さ Tooth surface roughness	嵌 合	歯面合わせ Side fit
基準径 Standard pitch circle diameter	20.6375	段 階 Type of fit		
歯 形 Tooth profile	フラット Flat root	段 階 階 階 Overpinning Measurement over pins		-
歯 形 Tooth profile	16/32	厚 厚 厚 Measurement pin Measurement pin		16.589
圧 力 角 Pressure angle	30°	ピ ン 径 Measurement pin		2.748
歯 底 円 径 Root diameter	22.226 <sup>±0.039</sup>	規 格 Rule		SAE



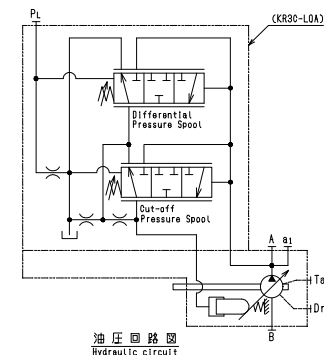
⑤  
Oリング(JIS B 2401-8105)は  
ポンプに添付。  
O-ring(JIS B 2401-8105) are not  
attached on the pump, but supplied  
with the pump.

- (1) 駆動軸およびフラッグボルトを洗浄すること。(防錆剤の除去)
- (2) 軸端にスラスト荷重を加えないこと。
- (3) 外部ベリング上部のドレンポートから取り、フレッド管はドレンポートサイズの1/2の口径のものを使用すること。
- (4) ドレンの戻りはタンクの油面より下になるようにすること(逆流防止のため)。
- (5) 作動油は矿物系耐熱圧力伝圧油を使用すること。
- (6) 作動油の劣化管理 タンクの作動油は JIS 1638 9 級 (ISO 4406 - 1/18/15) 以内の清浄な作動油に管理すること。
- (7) ポンプ吸入口に管理には 150 ユニティ (100  $\mu\text{m}$ ) のサクションストレーナを使用すること。
- (8) 毎日のオリビウムは 10 分間のラインアップで設置すること。
- (9) 使用温度範囲:  $-20 \sim 95^\circ\text{C}$  。
- 1.0 作動油圧使用範囲:  $10 \sim 1000 \text{ psi}$  ( $200 \sim 1000 \text{ c.s.t.}$  の時は本型運転の前に換気運転実施のこと) 。

- (C1) The pump shaft and flange surfaces should be cleaned. Remove an anti-rust material.
- (C2) Do not apply any form of axial loading to the pump shaft.
- (C3) The uppermost drain port should be used and the drain piping should be equal or larger in size than the drain port.
- (C4) Make sure the drain piping does not enter the oil tank (to prevent airtight).
- (C5) Mineral antileak type hydraulic oil should be used.
- (C6) For satisfactory service life of the pump in application, the operating fluid should be continuously filtered to a minimum cleanliness level of NAS1688 class 9 or ~18/15 to ISO 4406.
- (C7) Provide a 150 mesh (100µm) strainer in the suction line.
- (C8) Install a 10µm filter in the return line.
- (C9) Allowable oil temperature range : -20~95°C.
- (C10) Allowable inlet range : 100~1900PSI when 2000~10000PSI, take warnings up before real working.

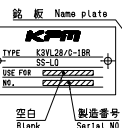


発送時はテープで密閉のこと。  
Covered with tape on delivery.



調整ネジ詳細 (S=2/1)  
Detail of adjustment scr

SAEインボリュートスプラインA 要目表				
Particulars of involute spline A to SAE				
数 of teeth	13	歯面仕上精度 Tooth surface roughness	3.2	
分母直径 Pitch diameter	20.638	嵌合 Type of fit	歯面合わせ Side fit	
歯形 Tooth profile	フルフラット Full root	段階 Class	-	
作動ピッチ Operational pitch	16/32	オーバークレップ Overrun over pin	24.983 <sup>+0.04</sup>	
圧力角 Pressure angle	30°	ピン径 Borement pin	3.048	
分母径 Pitch dia	10.631 <sup>+0.020</sup>	規格 Rule	SAE J 498B	

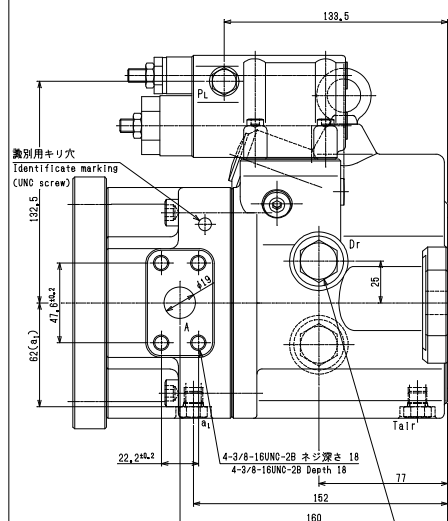


ポンプ吊り上げ時、ポンプに重量物を取付けないこと。  
(許容最大荷重80kg)  
Do not attach heavy objects to the pump when the  
pump is lifted. (Max. allowable weight, 80kg)

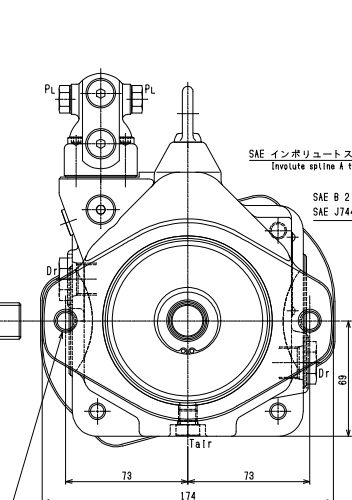
**差圧調整ネジ**  
1回転あたり圧力変化量：約1.3MPa  
Adjustment screw for differential pressure  
Max. pressure change per revolution  
Screw : 1.3MPa

**カットオフ圧力調整ネジ**  
1回転あたり圧力変化量：約8MPa  
Adjustment screw for cut-off pressure  
Max. pressure change per revolution  
Screw : 8MPa

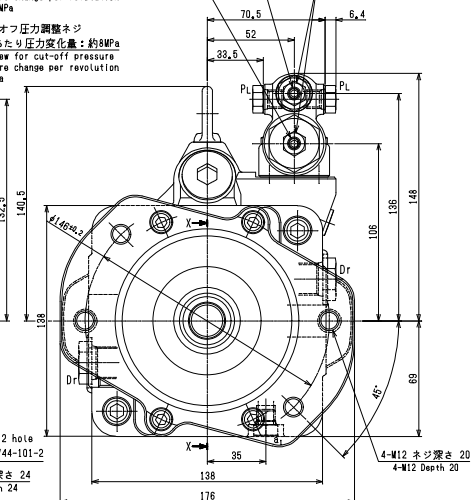
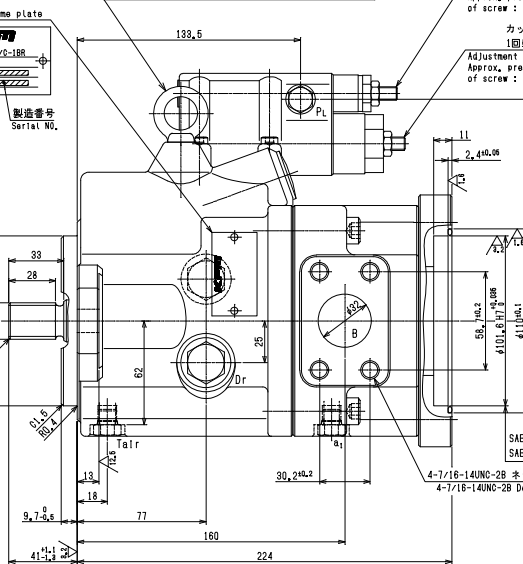
ロックナット締付トルク=15.7N・m  
Lock-nut tightening torque=15.7N・m



2-614 貫通  
2-#14 Through  
推奨締付トルク: M12 強度区分 10.9 以上  
締付トルク: 98N・m  
取付時ワッシャ使用の事  
Recommended  
Tightening torque: 98N・m  
for M12 of strength class 10.9 of JIS  
Recommended to use washers.



イン



⑤	O-リング O-RING	1	00RBG105
⑥	カップリング COUPLING	1	2903150-1325
符号	品名 PART NAME	数量 QTY	品名番号 PART NUMBER

③	サブプレート PLATE SUB	1	2924750-0358	29L3TB
②	レギュレータ本体 REGULATOR	1	29091113-2867	KR3C-L0A
①	ポンプ本体 PUMP	1	29L35A00	K3VL28/0-1ARSS-0
符号 NO.	品名 PART NAME	数量 QTY	品名番号 PART NUMBER	備考 REMARKS

INSTRUMENT 儀器	APPROVED 核准	DESIGNER 設計	PROJECT 001 編號: 2-1	JOB NO. 圖號/字號	SCALE 比例
4400 量具	2	松田(署)			
SHALE 頁岩	1/1,5	檢定			
CH1		檢定 2 號			
3 吋 45 度角鋼 PROJECTION		檢定 3 號			
DATE 日期	DESIGN 設計	PART 零件	EXTERNAL DIMENSIONS 外形尺寸圖		
Nov. 25, 2013	神宮	291.35800L0	02430-8730		