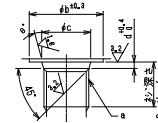


| | | |
|--|-------------------|---|
| 押しのけ容積 Displacement | cm ³ | 28 |
| 白炭素回転数 Max. self priming speed | min ⁻¹ | 3000 (右図軸 軸端より見て) (Clockwise viewed from shaft end) |
| 定格圧力 Rated pressure | MPa | 32 |
| ピーク圧力 Peak pressure | MPa | 35 |
| 許容最大入力トルク Max. allowable input torque | N-m | 155 |
| ケーシング内圧 Casing pressure | MPa | 常用 : 0.1 以下 Normal : below 0.1 ピーク : 0.4 以下 Peak : below 0.4 |
| 吸入圧力 Suction pressure | MPa | 0~2 (吸入フランジすべて) (At the suction flange) |
| ポンプ型式 Pump model name | | K3VL28/0-1ARSS-L1 |

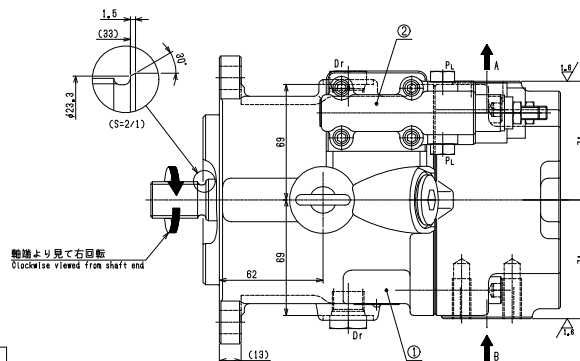
- (1) 駆動軸およびフライング部を洗浄すること。(防錆剤の除去)
- (2) 軌輪にラスト・荷重を加えること。
- (3) 外部ベリは上部のベリ・ベリから取り、ドレン配管はドレンポートサイズ以上の口径のものを使用すること
- (4) ドレンの戻りはタンクの油面より下のようにすること（空止り防止のため）
- (5) 作動油は鉱物油系耐摩耗圧入作動油を使用すること
- (6) 作動油の劣化指標 タンクの作動油は $ISO\ 1638\ 9$ 級（ $ISO\ 4406\ -/18/15$ ）以内の洗浄した作動油に管理すること。
- (7) ボンプ投入圧は 100 kg/cm²（100 bar）の圧力コンストレーナを使用すること。
- (8) 駆動油の戻りタンクには 1.0 μm のフィルターを設置すること。
- (9) 使用温度範囲：1・20～95℃
- (10) 作動油の粘度範囲：100～1000 cSt（200℃～1000 cSt の時は本装置の順に低粘度運転実施のこと）

- (1) The pump shaft and gange surfaces should be cleaned. Remove an anti-rust material.
- (2) Do not apply any form of axial loading to the pump shaft.
- (3) The uppermost drain port should be used and the drain piping should be above or larger in size than the drain port.
- (4) Make sure the drain piping led into the tank is kept below the surface of the oil (to prevent air entrainment).
- (5) Mineral antileak type hydraulic oil should be used.
- (6) For satisfactory service life of the pump in application, the operating fluid should be continuously filtered to a minimum cleanliness level of NAS1638 class 9 or -/18/15 to ISO 4406.
- (7) Provide a 150 mesh (100µm) strainer in the suction line.
- (8) Install a 10µm filter in the return line.
- (9) Allowable oil temperature range : 20~95°C.
- (10) Oil viscosity range : 10~1000cSt, from 200~1000cSt, take warming up before real working.

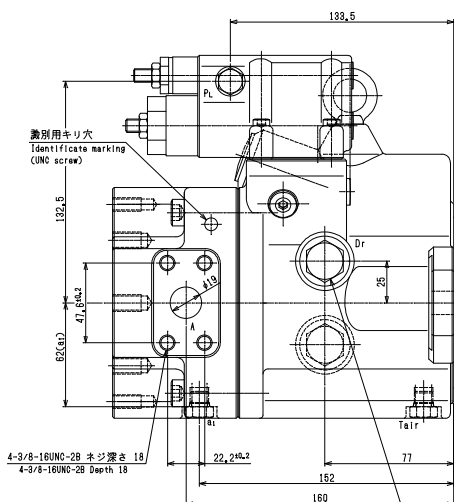
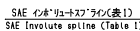
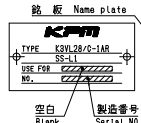
| 記号 Symbol | ポート名 Port name | ポートサイズ・ネジ長さ Port size・Depth | 配線図の参照番号 (Lighting fixture part No.) | 発送時の状態 On delivery | プラグの品名 Plug's part No. |
|--------------|-----------------------------|---------------------------------------|---|--------------------------------------|---------------------------|
| A | 吐出ポート Delivery port | SAE J5180 Std, Press, Code 61 3/4" | 40 | テープで密閉 Covered with tape | |
| B | 吸入ポート Suction port | SAE J5180 Std, Press, Code 61 1 1/4" | 60 | テープで密閉 Covered with tape | |
| Dr | ドレンポート Drain port | 3/4-16UNF-2B-14,8 (ISO 11926-1:1995) | 98 | 紫ブラザー取付け Attached with steel plug | PPU12 |
| Pl | ローディングポート Loading port | 7/16-20UNF-2B-11,5 (ISO 11926-1:1995) | 12 | 紫ブラザー取付け Attached with steel plug | PPU1 |
| Tair | エア抜きポート Air bleeder port | 7/16-20UNF-2B-11,5 (ISO 11926-1:1995) | 12 | 紫ブラザー取付け Attached with steel plug | PPU1 |
| ai | アグニポート Aguni port | 7/16-20UNF-2B-11,5 (ISO 11926-1:1995) | 12 | 紫ブラザー取付け Attached with steel plug | PPU1 |



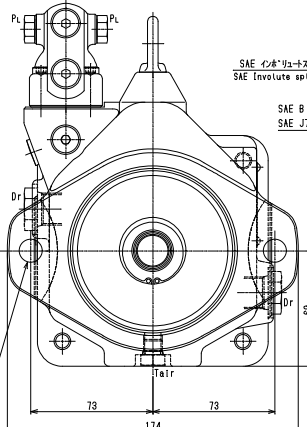
| Dimension Symbol | a | b | c | d | e |
|---------------------|---------------|----|---------------------------------------|-----|----|
| Dr | 3/4-16UNF-2B | 30 | 20.6 ^{+0.13} _{-0.1} | 2.5 | 15 |
| PL, Tail, al | 7/16-20UNF-2B | 21 | 12.4 ^{+0.1} _{-0.05} | 2.4 | 12 |



| | | | |
|--|--------------------|-----------------------------------|-------------------|
| 歯 数 Number of tooth | 13 | 歯面仕上精度 Tooth surface roughness | 3.2 |
| 基準ピッチ円周径 Standard pitch Circular pitch | 20,638 | 嵌合 Type of fit | 歯面合わせ Side fit |
| 歯 工 具 歯形 Tooth profile | 2フルート Flat root | 段 階 Class | - |
| 分節径 Divided pitch | 16/32 | オーバーピン径 Measurement over pins | 24,983 ± 0.04 |
| 圧力角 Pressure angle | 30° | ピン 径 Measurement pins | 3,048 |
| 底 底 円 径 Root diameter | 18,031 ± 0.23 | 規 格 Style | SAE J 498B |



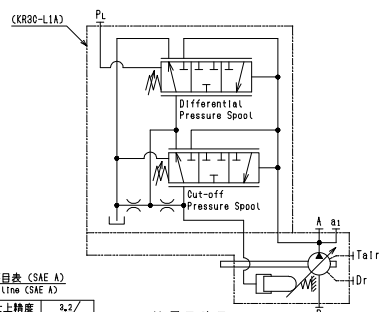
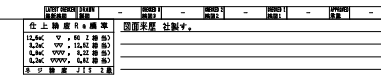
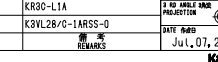
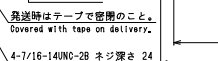
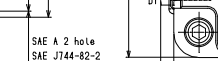
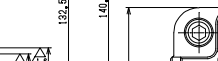
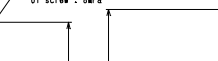
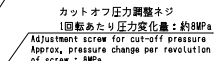
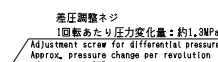
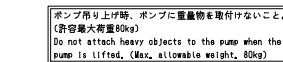
運転始動時には、ポンプケーシング内に
作動油を充填させること。
Fill the casing with oil before operation.



2-φ14 貫通
2-φ14 Through
推奨締付トルク : M12 強度区分10.9以上
締付トルク : 98N・m
取付時ワッシャ使用の事

Recommended
Tightening torque : 98N·m
for M12 of strength class 10.9 of JIS
Recommended to use washers.

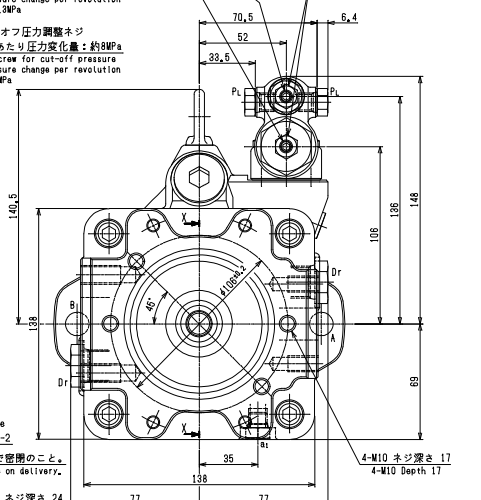
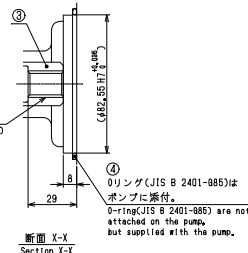
| | | | | |
|----------|--------------------|-----------|---------------------|---------------|
| ④ | O-リング O-RING | 1 | 00RB085 | 29L3TA ポンプに添付 |
| ⑤ | カップリング COUPLING | 1 | 2903150-1307 | 29L3TA |
| 符号 記号 | 品名 PART NAME | 数量 QTY | 品名番号 PART NUMBER | 備考 REMARKS |



| | | | |
|--|------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| 歯数 Number of teeth | 9 | 歯面仕上精度 Tooth surface roughness | 2.2 ▽ |
| 基準寸法 基準径 Standard pitch diameter | 14.2875 | 嵌合 Type of fit | 歯面合わせ Side fit |
| 歯形 Tooth profile | フット Flat foot | 段階 Class | - |
| 工作 加工 製作外周 加工 Pitch circle diameter | 16/32 | オーバーピン Measure over pin | 10.089 |
| 圧力角 Pressure angle | 30° | ピン Measure pin | 2.743 |
| 歯底円径 Root diameter | 15.816 ^{1.27} | 規格 Rule | SAE |



Dottail of adjustment screw (S=2/1)



| | | | | | | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------------------|-----------------------|--|----------|
| NATERIAL 材料 | - | APPROVED 审查 松田(豪) | PROJECT CODE 案件コード 29 | JOB NO. 案件番号 | | TITLE 标题 |
| BASIC 基本 | 22 kg | DRAWN 1 図面1 植友 | | | | |
| SINGLE 片断 (DIT) | 1/1,5 | DRAWN 2 図面2 - | K3VL28/C-1ARSS-L1 | | | |
| 3RD PARTY 关联 PRODUCTION |  | DRAWN 3 図面3 - | 外形寸法図 INSTALLATION DIMENSIONS | | | |
| DATE 発行日 | Jul. 01, 2015 | 作成場所 山崎/市吉 | PART SET 部品セット 29L35A00C0 | 販売部、顧客等 02430-9534 | | |